

## Wasseraufbereitung zur Enthärtung, Entsalzung und Sauerstoffentfernung mittels Umkehrosmose und Membranentgasung



**Kunde:** Zuckerhersteller  
**Verfahren:** Enthärtung (Ionenaustausch), Umkehrosmose, Membranentgasung, UV-Entkeimung  
**Leistung:** 300 l/h  
**Fertigstellung:** 2016  
**Besonderheiten:** Vollautomatische Anlage mit Doppelenthärtung, Umkehrosmose zur Erreichung einer Leitfähigkeit von  $< 20 \mu\text{S/cm}$ , Membranentgasung für einen Restsauerstoff von  $< 0,1 \text{ ppm}$  mit Unterstützung von Teilvakuum und Stickstoff, Speicherbehälter mit Inertgasüberlagerung, Druckerhöhungsanlage mit UV-Filter